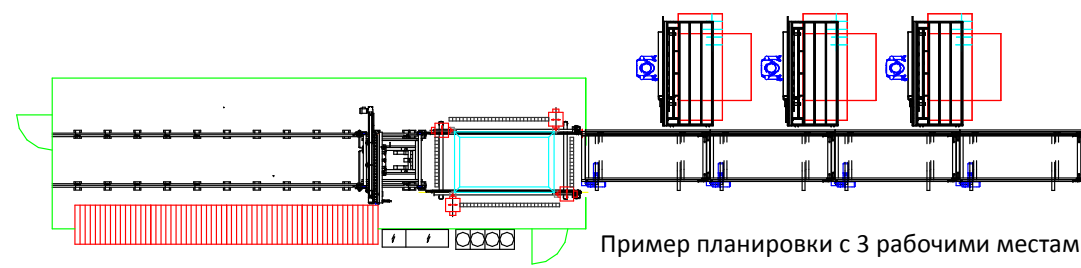


Станция автоматического монтажа фурнитуры FB-SA 400/P4

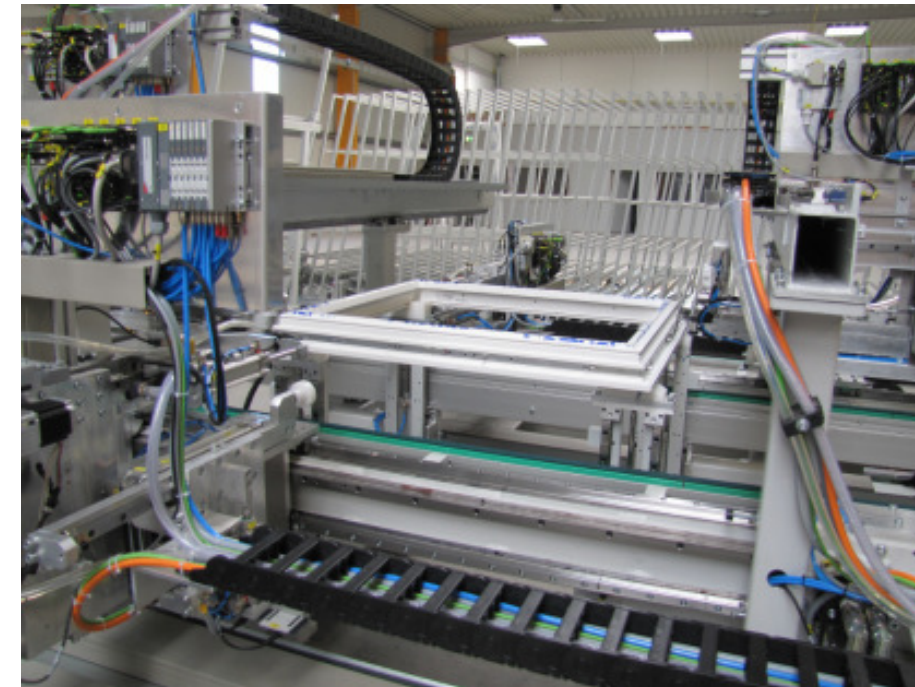
Время цикла: около 45 - 50 секунд на створку
размером 1000 мм x 1000 мм



Четыре шуруповерта работают одновременно. Позиционирование шуруповертов осуществляется с помощью сервоосей, обеспечивающих наивысшую точность

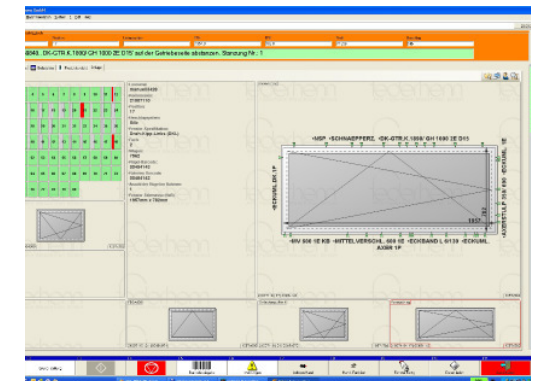


Пример планировки с 3 рабочими местами предварительной установки фурнитуры, автоматической сортировкой створок и буфером.



ПО-ножницы / после прикручивания фурнитуры автоматически

Ременные транспортеры автоматически перемещают створки в FB-SA 400/P4. Центрирование осуществляется изнутри. Таким образом компенсируются возможные погрешности размеров створки.



Графическое изображение в реальном времени створки с детализировкой.

Обработанная створка автоматически транспортируется к следующему процессу.

Особые преимущества:

- ⇒ Компактность
- ⇒ Прочная конструкция
- ⇒ Программируемая глубина закручивания каждой детали
- ⇒ Контроль крутящего момента в реальном времени для прочности прикручивания (в проекте)
- ⇒ Центрирование створки изнутри
- ⇒ Простое программирование с использованием данных поставщика фурнитуры
- ⇒ Графическое представление актуальной створки в реальном времени
- ⇒ Сопровождение каждой створки до сортировочного буфера





Станция автоматического монтажа фурнитур FB-SA 400/P4

